

DURALCO 200 – VERNICE ALLUMINIZZANTE 1100 °C

trasferisce uno strato di ALLUMINIO ATTIVO sulle superfici metalliche, dando a queste una ECCELLENTE RESISTENZA all'umidità e alle atmosfere saline, ai gas di combustione esausti, agli ambienti corrosivi, ai solventi organici e offre anche protezione galvanica.

DURALCO 200 non è una vernice e non contiene SILICONE o LEGANTI ORGANICI che si decompongono col calore.

PROTEZIONE PER: marmitte, boilers, motori aerei, scambiatori di calore, impianti chimici di processo, impianti elettrici esterni ed altri impianti. CONCEPITO SOPRATTUTTO PER: impiego con METALLI FERROSI, ma ha avuto successo PREVENENDO LA CORROSIONE PER PUNTI E L'EROSIONE di Alluminio e leghe simili.

Ora in una nuova vernice , facile da usare, prevista per essicare a temperatura ambiente.

DURALCO 230 – VERNICE A BASE ACCIAIO INOX LIQUIDO

APPLICATA, ESSICA A TEMPERATURA AMBIENTE

Ora, i metalli ferrosi e non ferrosi, il vetro, le ceramiche, ecc... possono avere LA RESISTENZA A CORROSIONE DELLO ACCIAIO INOX tramite un semplice processo di verniciatura.

si applica su superfici pulite con un pennello, via spray, oppure per immersione.

L'essicamento in aria o con un leggero riscaldamento, garantiscono una resistenza alla corrosione fino a temperature superiori di 815 °C.

DURALCO 230 è formulato da polveri in acciaio inox che hanno subito un processo particolare e da speciali leganti inorganici. Questa formula unica, tende a prevenire la diffusione dei gas corrosivi attraverso il rivestimento.

DURALCO 230 provvede protezione fino a 815 °C in aria e fino a 1200 °C a contatto di atmosfere riducenti. Ha una eccellente resistenza agli shock termici. Duralco 230 ha superato il collaudo con spray di sali per 2000 ore. Ha resistito a migliaia di CICLI TERMICI A 870 °C.

Proprietà:

Colore Grigio, semibrillante

Temp. max di impiego 815 °C Ossidante 1205 °C Riducente Densità a secco 5 Porosità 1 % max

Coeff. di dilatazione $13 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{F}$

Conduttività elettrica Conduttivo

DURALCO 250 – RIVESTIMENTO CERAMICO PER GRAFITE

DURALCO 250 provvede uno strato di CARBURO DI SILICIO aderente alla superficie della grafite. Duralco 250 si applica con un pennello, per via spray o per immersione. Quindi essicato in aria e di seguito polimerizzato a 120 °C, da protezione fino a temperature superiori a 1100 °C. La grafite non rivestita, può essere usata in aria o in atmosfera ossidante fino a circa 425 °C. Al disopra di questa temperatura, la grafite BRUCIA RAPIDAMENTE, FORMANDO BIOSSIDO DI CARBONIO E SI DISINTEGRA.

Sono stati sviluppati costosi rivestimenti di carburo di silicio, depositati via vapore, per prevenire questa ossidazione. Ora, DURALCO 250 può provvedere a questa PROTEZIONE CON CARBURO DI SILICIO, realizzabile in casa.

LE APPLICAZIONI comprendono: componenti di forni, vaschette di sinterizzazione, elettrodi, elementi riscaldanti, stampi di fonderia, semi-conduttori, strumentazione, ecc...

DURALCO 252 - RIVESTIMENTO VETRO CERAMICO COME PORCELLANA

DURALCO 252 è un rivestimento vetro-ceramico unico a base silicio, che si applica come una vernice e polimerizza a temperatura ambiente. Tra 540 e 760 °C circa, si forma uno strato vetroceramico simile alla porcellanizzazione.

Il rivestimento vetro-ceramico DURALCO 252 provvede una grande resistenza alla corrosione in temperatura, alla erosione e superfici di metallo-ceramiche resistenti alla umidità, ecc...

252 è stato usato per forni, essicatori, sistemi di scarico, scambiatori di calore, apparecchiature elettriche, rivestimenti vetrosi per isolatori ceramici, ecc... così come per tenute per elementi riscaldanti elettrici e termocoppie.



DURALCO 254 - RIVESTIMENTO COMPOSITO ACCIAIO INOX – VETRO

DURALCO 254 è un rivestimento vetroso esclusivo, per alte temperature con base acciaio inossidabile, per protezione di tutte le superfici metalliche.

DURALCO 254 si applica con un pennello, per via spray, oppure per immersione e polimerizza a temperatura ambiente. Alla temperatura di 540 °C si forma un composito vetroso che permette un uso continuo alle temperature di almeno 980 °C. Le applicazioni con DURALCO 254 comprendono protezioni all'ossidazione e alla corrosione di bruciatori, elementi riscaldanti, sistemi di scarico, e per impieghi ad alte temperature nelle industrie automobilistiche ed aeree.

DURAPOT 820 – VERNICE CERAMICA DIELETTICA

Durapot TM 820 è una vernice e rivestimento ceramico monocomponente per applicazioni fino a 3000 ° F. Basta stendere con pennello e asciugare all'aria per formare un rivestimento altamente resistente elettricamente fino a 3000°F (1650°C)

Vernice colore rosso contenente oltre l'85% di Allumina.

Utilizzare per rivestire fili, bobine, avvolgimenti, ecc.



DURALCO TM T507 – VERNICE TEFLONANTE

È stato progettato principalmente per creare superfici antiaderenti con eccezionale durata grazie alla sua struttura composita. La vernice Duralco TM T507 in teflon indurisce per formare uno strato antiaderente di teflon utilizzabile fino a 500°F.

Basta mescolare la resina con il suo indurente e applicare. Duralco TM T507 polimerizza a temperatura ambiente e può essere utilizzato fino a 500 ° F.

Duralco TM T507 ha un'eccellente resistenza all'umidità elevata e alle atmosfere saline, allo scarico di gas combustibile, agli ambienti corrosivi, ai solventi organici e alla protezione galvanica.

È comunemente usato su linee di assemblaggio, pellicole di rilascio di calore, rilascio di stampi riutilizzabili, attrezzature di fabbrica, ecc.