

Introduzione

Il tubo di raffreddamento in Carburo di Silicio Infiltrato **ALGOR 65** ha le caratteristiche di una buona stabilità termica, resistenza agli shock termici, resistenza all'ossidazione, resistenza allo scorrimento ad alta temperatura, tenuta all'impatto estremo dell'aria fredda ad alta temperatura, impiego a lungo termine senza flessione e deformazione; la durata è di gran lunga superiore a quella degli altri materiali ceramici e metallici.

Scheda tecnica

	unità	indice
Massima temperatura applicabile	°C	1370
Densità	g/cm ³	>3.02
Porosità aperta	%	<0,1
Resistenza alla flessione	Mpa	250 (20°C) --- 280 (1200°C)
Modulo di elasticità	Gpa	330 (20°C) --- 300 (1200°C)
Conduttività termica	W/m.k	45 (1200°C)
Coefficiente di espansione termica lineare		4.5
Durezza (Mohs)		9.15
Durezza (HV)		20
Resistenza alcalina / acida		Eccellente

Proprietà

I tubi **ALGOR 65** hanno proprietà superiori come tolleranza ad alta temperatura, resistenza alla corrosione, resistenza all'usura, elevata resistenza alla flessione ed eccellente conduttività termica. Il tubo di raffreddamento in Carburo di Silicio può essere utilizzato per sostituire il tubo In Allumina.

Vantaggi

Il tubo di raffreddamento in Carburo di Silicio infiltrato **ALGOR 65** ha le caratteristiche di eccellenti proprietà termiche, resistenza agli shock termici, resistenza all'ossidazione, resistenza allo scorrimento ad alta temperatura, resistenza all'impatto estremo dell'aria fredda ad alta temperatura, uso a lungo termine senza flessione e deformazione e la sua durata è di gran lunga superiore a quella di altri materiali ceramici .

