

SFERE DI RIEMPIMENTO INERTI AD ALTA PUREZZA DI ALLUMINA

Applicazione:

Ampiamente utilizzato nell'industria petrolifera, chimica, dei fertilizzanti chimici, del gas naturale, della protezione ambientale e in altri campi, come catalizzatore nei materiali di supporto del coperchio del reattore e nel riempimento della torre, il cui effetto principale è quello di aumentare la distribuzione di gas o liquido, per supportare e proteggere i catalizzatori attivi a bassa resistenza.

Parametro tecnico:

	ETK 90	ETK 95	ETK 99	ETK 99,5
Articolo	Allumina 90%	Allumina 95%	Allumina 99%	Allumina 99,5%
Densità apparente (g/cm3)	≥3.2	≥3.3	≥3.5	≥3.6
Densità di imballaggio (g/cm3)	≥1.8	≥1,85	≥2.0	≥2.1
Resistenza alla compressione unitaria (13 mm/N)	≥4000	≥5500	≥6000	≥6000
Assorbimento d'acqua (%)	≤5	≤5	≤5	≤5
Colore	Bianco	Bianco	Bianco	Bianco

Nota: l'assorbimento dell'acqua può essere personalizzato in base alle esigenze del cliente.

Diametri standard

3 millimetri	6 millimetri	8 millimetri	10 millimetri	13 millimetri	19 millimetri	25 millimetri	38 millimetri	50 millimetri	76 millimetri
1/8 di pollice	1/4 di pollice	1/3 di pollice	3/8 di pollice	1/2 pollice	3/4 di pollice	1 pollice	1,5 pollici	2 pollici	3 pollici

Nota: le dimensioni possono essere personalizzate in base alle esigenze del cliente.

Vantaggio:

- (1) Con resistenza ad alta temperatura e alta pressione
- (2) Basso assorbimento d'acqua, stabilità chimica, resistenza agli acidi e agli alcali
- (3) Resistenza alla corrosione da solventi organici
- (4) Resistere alle variazioni di temperatura nel processo di produzione

