

1) In base al contenuto di Allumina, può essere suddiviso in rivestimento ceramico Allumina 92% e rivestimento ceramico Allumina 95%. La lastra in ceramica Allumina al 95% ha una migliore resistenza all'usura e una maggiore resistenza agli urti

(2) Secondo la classificazione delle forme, può essere diviso in ceramica conica a forma trapezoidale e ceramica conica a forma arcuata.

3. Scheda tecnica

	ETK85 °	ETK92 °	ETK95 °	ETK97 °
Contenuto Allumina (%)	≥85	≥92	≥95	≥96
Vickers durezza (Hv50)	≥980	≥1088	≥1150	≥1247
Assorbimento acqua (%)	≤0.01	≤0.01	≤0.01	≤0.01
Resistenza alla frattura (Mpa ^{0.5})	5.0	5.30	5.80	6.80
Densità apparente (g / cm ³)	≥3.30	≥3.63	≥3.65	≥3.80
Granulometria (μm)	3-25	1-6	8-20	2-15

4. Perché scegliere il rivestimento in ceramica a base Allumina

Siamo specializzati nella produzione di rivestimenti ceramici resistenti all'usura dei cicloni, dopo molti anni di accumulo, disponiamo di centinaia di set di stampi esistenti tra cui scegliere . Garantiamo una scelta rigorosa del prodotto, tipi completi, specifiche, piccole tolleranze, dimensioni sottili e siamo in grado di offrire anche un'installazione professionale.

