

RESBOND 908 - Adesivo ceramico colabile a base Allumina per applicazioni a 1650°C

Istruzioni d'uso :

- Mescolare molto bene e ripetutamente la polvere (BASE) prima di estrarla dal fustino.
- Miscelare 100 parti di polvere (BASE) con 33 parti di liquido (ACTIVATOR) misurati in peso fino a ottenere un impasto colabile perfettamente omogeneo.
- È importante durante la fase di miscelazione non montare aria nell'impasto e garantire la completa uniformità.
- Applicare solo su superfici esenti da grassi ed olii nonché perfettamente pulite.
- Colare stendendo l'adesivo.
- Il programma di polimerizzazione consigliato è di 1 - 4 ore a temperatura ambiente seguito da ulteriori 2 ore a 90°C. È importante che questa essiccazione venga eseguita molto lentamente senza accelerare in alcun modo la reazione. Il riscaldamento veloce farà sì che l'adesivo abbia strutture di legame più deboli che diminuiranno le proprietà stesse del materiale.
- Il passaggio seguente è una post polimerizzazione (con pistola termica o in forno) che inizierà con 1 ora a 120 °C seguita da un'altra ora a 370°C.
- Il degasaggio non è generalmente necessario, tuttavia si può eseguire questo passaggio qualora esista la possibilità che dell'aria sia rimasta intrappolata nel composto.
- Pulire alla fine gli utensili utilizzati con acqua.
- Utilizzare il prodotto entro 6 mesi dalla data di consegna.
- **Attenzione** : durante la manipolazione del prodotto indossare sempre la mascherina , gli occhiali e i guanti protettivi.
- Prodotto specifico per utilizzo industriale.
- Peso netto della polvere BASE pari a 700 g e peso netto del liquido ACTIVATOR pari a 300 g

