

RESCOR 750 - Silice Fusa ceramica colabile per applicazioni fino a 1482°C

Istruzioni d'uso :

1. Unire 100 parti di Base (base) con minimo 26 / massimo 30 parti di Attivatore (Activator) misurati in peso fino a ottenere una composto omogeneo .
2. Per ottenere pezzi finemente dettagliati aggiungere 1 o 2 % in più di attivatore misurato in peso (per aumentare la fluidità del composto ottenuto).
Tempo di lavorazione da 10 a 20 minuti al massimo.
3. Mescolare molto bene e ripetutamente.
4. Versare nello stampo fino al bordo.
5. Vibrare per eliminare eventuali bolle d'aria e difetti da colata (10 minuti sono abbastanza).
6. Eliminare il materiale in eccesso dopo 20 minuti.
7. Coprire lo stampo con un film di cellophane.
8. Lasciare essiccare per almeno 16 – 24 ore a temperatura ambiente.
9. Dopo le prime 24 ore, riscaldare per 2 ore a 110°C per eliminare definitivamente l'umidità. (ritiro da 0,1 a 0,5 %)
10. Quindi scaldare per altre 2 ore a 535°C (ritiro 0,3 – 1,3 %)
11. Un riscaldamento successivo a 950°C aumenterà di più del doppio la resistenza meccanica per particolare ottenuto. (ritiro 0,5 – 2 %).
12. Per il massimo della resa meccanica scaldare per 2 ore a 1350°C (ritiro da 1 a 2,5 %)
13. Per particolari con spessore inferiore ai 25 mm riscaldare con un gradiente di 95°C / ora .
14. Provare sempre con piccoli quantitativi (un bicchiere) prima di eseguire la gettata definitiva di modo da prendere confidenza con il materiale ceramico colabile.
15. La consistenza pastosa della ceramica colabile è raccomandata per raggiungere una buona resistenza meccanica e un minimo ritiro del particolare ottenuto.
16. Il particolare ceramico ottenuto per colata, una volta trattato termicamente fino allo stadio finale, non degaserà in atmosfera all'interno del forno .
17. Da utilizzarsi entro 6 mesi dalla data di consegna.
18. Durante la preparazione indossare sempre mascherina, guanti e occhiali protettivi.
19. Peso netto della polvere ceramica base : 3,6 Kg
20. Peso netto del liquido attivatore : 1,1 Kg

