

RESCOR 770 Carburo di Silicio colabile per applicazioni fino a fino a 1500°C

Istruzioni d'uso :

1. Unire 100 parti di Base (base) con minimo 22– massimo 26 parti di Attivatore (Activator) in peso fino a ottenere una pasta di consistenza cremosa .
2. Per ottenere pezzi finemente dettagliati aggiungere 1 o 2 % in piu' di attivatore in peso (per aumentare la fluidità).
3. Mescolare molto bene.
4. Versare nello stampo fino al bordo.
5. Vibrare per eliminare bolle e difetti da colata (10 minuti sono abbastanza).
6. Eliminare il materiale in eccesso dopo 20 minuti .
7. Coprire lo stampo con un film di cellophane.
8. Lasciare essiccare per almeno 16 – 24 ore a temperatura ambiente.
9. Riscaldare per 2 ore a 110°C per eliminare definitivamente l'umidità.(ritiro da 0,1 a 0,5 %)
10. Quindi scaldare per 2 ore a 535°C (ritiro 0,3 – 1,3 %)
11. Un riscaldamento successivo a 950°C aumenterà di piu' del doppio la resistenza meccanica per pezzo ottenuto.(ritiro 0,5 – 2 %).
12. Per pezzi di spessore inferiore ai 25 mm scaldare il particolare colato con un ciclo di 100°C / ora
13. Per il massimo della resa meccanica scaldare per 2 ore a 1350°C (ritiro da 1 a 2,5 %)
14. Provare sempre con piccoli quantitativi (un bicchiere) prima di eseguire la gettata definitiva di modo da prendere confidenza con il materiale colabile.
15. La consistenza pastosa della ceramica colabile è raccomandata per raggiungere una buona resistenza meccanica e un minimo ritiro del pezzo ottenuto.
16. Il particolare ceramico ottenuto per colata , una volta trattato termicamente fino allo stadio finale , non degaserà in atmosfera .



**SITECER
SUPERIOR
CERAMICS**