

RESCOR 780 - Allumina colabile per applicazioni fino a 3000°F

Istruzioni d'uso:

1. Unire 100 parti di Base (polvere di Allumina) con minimo 22 – massimo 26 parti di Attivatore liquido (Activator) misurati in peso fino a ottenere un composto di consistenza cremosa .
2. Utilizzare il 22% di Attivatore liquido qualora si voglia avere il minimo ritiro.
3. Mescolare il composto così ottenuto molto bene e ripetutamente.
4. Versare il composto nello stampo fino al bordo.
5. Vibrare durante e dopo la colata per eliminare bolle e difetti da colata (almeno 10 minuti).
6. Eliminare il materiale in eccesso dopo 20 minuti.
7. Coprire lo stampo con un film di cellophane.
8. Lasciare essiccare per almeno 16 – 24 ore a temperatura ambiente.
9. Riscaldare per 2 ore a 110°C per eliminare definitivamente l'umidità (considerare un ritiro da 0,1 a 0,5 %).
10. Quindi scaldare per 2 ore a 535°C (considerare un ritiro del 0,3 – 1,3 %)
11. Un riscaldamento successivo a 950°C aumenterà più del doppio la resistenza meccanica per il particolare ottenuto (tenere in conto un ritiro circa del 0,5 – 2 %).
12. Per particolari di spessore inferiore ai 25 mm scaldare il particolare colato con un ciclo di almeno 100°C / ora.
13. Per ottenere il massimo della resistenza meccanica è necessario scaldare per 2 ore a 1350°C (ritiro da 1 a 2,5 %).
14. Provare sempre con piccoli quantitativi (un bicchiere) prima di eseguire la gettata definitiva di modo da prendere confidenza con il materiale ceramico colabile.
15. La consistenza pastosa della ceramica colabile è raccomandata per raggiungere una buona resistenza meccanica e un minimo ritiro del pezzo ottenuto.
16. Il particolare ceramico ottenuto per colata, una volta trattato termicamente fino allo stadio finale, non degaserà in atmosfera.
17. Durante la preparazione indossare sempre maschera, guanti e occhiali protettivi.
18. Il kit è utilizzarsi entro 6 mesi dalla data di consegna.
19. Peso netto della parte solida (base / polvere Allumina) Kg 3,6
20. Peso netto della parte liquida (attivatore) Kg 1,1



**SITECER
SUPERIOR
CERAMICS**