

Stucchi Ceramici

Stucchi ceramici per alte temperature

LO STUCCO CERAMICO THERMEEZ è ottenuto da ceramiche in ossido di alluminio di grande purezza, esenti da amianto, con punto di fusione superiore a 1760 °C. Lo stucco ceramico Thermeez è formulato con uno speciale legante ceramico, che essicando produce un forte composto. Usato per **INTERVENTI DI EMERGENZA** su mattoni, mortai, blocchi bruciatori, isolazioni, supporti di forni, termocoppie, ecc... Basta semplicemente applicarlo e lasciarlo asciugare. Resiste ai metalli fusi, alla maggior parte degli agenti chimici, alle atmosfere ossidanti e riducenti. Polimerizza in 24 ore a temperatura ambiente. **L'equivalente ceramico del legno plastico.**

Le **APPLICAZIONI** comprendono: componenti formati in fibre ceramiche, isolamenti per alte temperature, isolamenti di tubi e supporti, bruciatori, ventilatori, ecc... Riparazione di isolamenti ceramici rotti o danneggiati, forni, ecc..., manipolazioni di metalli liquidi, attrezzature e supporti di brasatura, isolamenti per termocoppie, ecc...

Proprietà

Punto di fusione °C	1760
Temp. di esercizio °C	1260
Base	AL ₂ O ₃
Densità	0,65-0,80
Calore specifico	0,25 BTU/#°F
Cost. dielettrica 10 ⁸ cps	1,61
Fattore di perdita	0,017
Resist. dielettrica	100 Volts/mil.
Conduttività termica BTU in/Hr °F Ft ² a 500 °F	0,65

Cat.

Confez.

7020-2	tubi 4 once
7020-3	tubi 11 once
7020-6	cont. 1 gall.

RESBOND

LEGANTI CERAMICI PER IMPIEGHI FINO A 1760 °C

Ora le polveri, le fibre, i whiskers e i materiali **CERAMICI, METALLICI E INORGANICI**, possono essere uniti, impregnati, bloccati con i leganti ceramici Resbond.

I leganti **Resbond** sono i **PRECURSORI CERAMICI** che polimerizzando, formano una robusta unione ceramica.

I leganti ceramici **Resbond**, offrono una eccellente adesione alle polveri metalliche, ceramiche, alle fibre, ai fiocchi, ecc... così da formare una base versatile per la preparazione di rivestimenti e di solidi.

Selezionare il grado compatibile con il materiale da unire, quindi mescolare, applicare e polimerizzare, ottenendo un rivestimento od un solido robusto e duraturo.

I leganti ceramici Resbond, consentono **combinazioni insolite** di proprietà elettriche, meccaniche o metallurgiche. Si ottengono mescolando i vari metalli, ceramiche, ossidi, composti intermetallici e inorganici, ecc... formando rivestimenti solidi per applicazioni in Elettronica, Metallurgia, Strumentazione, Ottica, ecc...



# Cat.	791	792	793	794	795
Composizione	Vetro Silicato	Vetro Silicato	Ossido di Silicio	Vetro Allumina	Ossido di Allumina
Forma	Legg. Basico Chiaro Liquido	Legg. Basico Chiaro Liquido	Legg. Basico Chiaro Liquido	Legg. Basico Chiaro Liquido	Legg. Basico Chiaro Liquido
Temperatura max ° C in combinazione con il riempimento adatto	1650	1650	1760	1650	1870
Viscosità cps	200	150	50	275	100
Densità	1,40	1,20	1,42	1,45	1,40
Polimerizzazione	24 Hr T.A. oppure 2 Hr a 120 °C	24 Hr T.A. oppure 2 Hr a 120 °C	24 Hr T.A.	2 Hr a 80 °C oppure 2 Hr a 315 °C	2 Hr a 95 °C oppure 2 Hr a 175 °C

Epoxy e Stucchi per Alte Temperature

COMPOSTI COLABILI AD ALTE PRESTAZIONI

Per Applicazioni Elettroniche

DURABOND 7035 - 260 °C

Stucco epossidico alluminio metallico Durabond 7035 è uno stucco alluminio metallico attivo, formulato per i sistemi epossidici esclusivi Cotronics, che polimerizzano a 260 °C. Non sviluppa cattivi odori, solventi o sostanze volatili. E' reattivo al 100%.

Per usare Durabond 7035, stucco epossidico a base alluminio, per 260 °C, basta stendere una affianco all'altra lunghezze uguali di Parte A e di Parte B, quindi mescolare.

Usarlo per riparazioni durature, prese, perdite, per il riempimento di fori e per attrezzature di laboratorio.

Durabond 7035, forma **UN COMPOSITO DI ALLUMINIO AD ALTA RESISTENZA**, resistente alla maggior parte dei composti chimici ed ai solventi.

# Cat.	Misura
7035-1	Kit dispensatore
7035-2	Confez. da 1 pinta



DURABOND 7037 - 205 °C STUCCO EPOXY ALLUMINIO LAVORABILE E DI RAPIDO UTILIZZO

Durabond 7037 è uno stucco alluminio metallico attivo, formulato per il sistema epossidico esclusivo Cotronics di rapido utilizzo a 205 °C. Non sviluppa cattivi odori, solventi o sostanze volatili. E' reattivo al 100%.

Riparazioni per impieghi fino a 205 °C si possono ora realizzare utilizzando il DISPENSATORE DURABOND. Basta stendere in lunghezze uguali DURABOND 7037 RESIN e HARDENER su di una superficie adatta, mescolare ed usare.

La presa comincia dopo 10 minuti e la maggior parte delle riparazioni, possono essere usate nel giro di 1 ora. Se necessario, un leggero riscaldamento, può accelerare la polimerizzazione.

# Cat.	Misura
7037-1	kit dispensatore
7037-2	Confez. da 1 pinta

DURABOND 7036 - 205 °C

Stucco epossidico ceramico a utilizzo rapido

Durabond 7036, si basa sul sistema epossidico esclusivo

Cotronics, di utilizzo rapido a 205 °C, completato da riempimenti ceramici attivi. Non sviluppa cattivi odori, solventi o sostanze volatili. E' reattivo al 100%.

Per usare Durabond 7036, stucco epossidico a base di allumina ceramica per 205 °C, basta stendere lunghezze uguali di Parte A e Parte B e mescolare. **Durabond 7036 fa presa in 10 - 60 minuti.**

Grande per riparazioni rapide, giunzioni, riempimenti, tenute, ecc...

DURABOND 7036 offre una resistenza eccellente a corrosione ed ai solventi, alta resistenza elettrica e buona adesione alla ceramica, vetro, metallo, plastica, ecc...

# Cat.	Misura
7036-1	Kit dispensatore
7036-2	Confez. da 1 pinta



DISPENSATORI DISPONIBILI

Dispensatori in plastica inerte, rendono facile il lavoro, usando epoxies, ceramiche, adesivi, composti colabili, paste di stagnatura, lubrificanti, ecc...

Basta riempirli, usarli e poi scartarli. Raggiungono e dispensano zone difficili da raggiungere. Procurano una economia nuova.

108D-15C	Conf. 6 siringhe da 15 cc (Apertura 3,2 mm)
108D-60C	Conf. 6 siringhe da 60 cc (Apertura 6,3 mm)
1 08D-11 oz	Conf. 6 dispensatori da 11 once (Si adatta ai distributori standard)

Forniture per Saldatura e Brasatura

LEGANTE DI BRASATURA

IL LEGANTE DI BRASATURA TIPO 4B è stato studiato per permettere all'utilizzatore, di **MESCOLARE ED INCORPORARE LA LEGA BRASANTE, ed ottenere una pasta non contaminante.** Questa pasta si applica con una siringa, un pennello o una spatola.

Il legante tipo 4B, è stato impiegato per brasare, stagnare, per riporti duri, rivestimenti, ecc...

Il legante di brasatura tipo 4B è stato approvato dalle più grandi industrie americane produttrici di motori aeronautici, come il materiale ottimale per essere impiegato per processi di brasatura in atmosfera neutra o sottovuoto.

Cat.

Misura

BRAZE BINDER 4B

1 Quart



COMPOSTO FERMA FUOCO E CALORE

IL COMPOSTO "HEAT STOP " E' ESENTE DA AMIANTO, protegge i metalli, ecc...

assorbendo il calore di saldatura, brasatura o stagnatura, e impedendo distorsioni e decolorazioni. Non è necessario mescolare o misurare. Prelevandolo dal contenitore, piazzarlo direttamente sulla superficie adiacente alla parte riscaldata, aderisce a superfici orizzontali o verticali. Lavare con acqua al termine del lavoro. Viene fornito in convenienti tubi dosatori e contenitori da un quarto e da un gallone. Usare il tipo 111FS per applicazioni ferma fuoco, passaggi di alimentazione elettrica, ecc...

Cat.

Misura

111-1

Quart

111-2

Gallon

111-3

Tubo dosatore 11 once

111-FS2

Tubo dosatore 11 once

111-FS3

Gallon

Stucco Formabile 360M

Dare semplicemente una forma ed essicare

LO STUCCO FORMABILE, IN FIBRE CERAMICHE COTRONICS, è ottenuto da fibre ceramiche (esenti da amianto) di grande purezza, con punto di fusione 1760°C. Queste fibre sono mescolate con un **legante inorganico per alte temperature** e fornite sotto forma di **stucco umido e cremoso**. Si ottengono facilmente forme robuste ed autoportanti.

RESISTENTE alle atmosfere **ossidanti e riducenti**, ai metalli fusi non ferrosi. Usato per bruciatori, isolazioni di tubi, barriere ferma fuoco, barriere di saldatura, manipolazione di pezzi, attrezzature di brasatura, ecc... La ceramica formabile COTRONICS 360M offre **ECCELLENTE RESISTENZA AGLI SHOCK TERMICI** e può essere riscaldata fino a 1260 °C e raffreddato in pochi minuti.

E' ora disponibile il tipo 3360M formabile, ad alto contenuto di allumina, per applicazioni fino a 1650 °C.

Proprietà		
Tipo	360M	3360M
Punto di fusione °C	1760	1870
Temperatura d'impiego °C	1260	1650
Densità	0,64	0,64
Calore specifico BTU/#°F	0,24	0,25
Resist. a trazione kg/mm ²	0,56	0,49
Resist. a compress. kg/mm ²	1,05	0,91
Cost.dielettrica 10 ⁸ cps	1,61	1,61
Fattore di perdita	0,017	0,017
Resist. dielettrica Volts/mil.	100	100
Cond. term. BTU in/Hr°F Ft ²		
a 260 °C	0,65	0,65
a 540 °C	1,1	1,1
a 815 °C	1,5	1,5
a 1090 °C	1,75	1,75
Contrazione %	2	2



# Cat.	MISURA
360M-1	Quarto / 0,95 lt
360M-2	Gallon / 3,78 lt
360M-3	5 Gallon / 18,9 lt
360M-4	Diluyente / Quarto
3360M-1	Quart
3360M-2	Gallon