

## Tubo di risalita ceramico in Titanato di Alluminio ETK per fonderia di Alluminio

### ■ Introduzione:

Titanato di Alluminio ( $\text{Al}_2\text{TiO}_5$ ) è la soluzione solida stechiometrica di Ossido di Alluminio e Biossido di Titanio ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{TiO}_2$ ). Con vari vantaggi, il Titanato di Alluminio ETK può essere utilizzato come tubo di risalita per macchine per pressofusione. Il tubo di risalita è una parte fondamentale della macchina per pressofusione a bassa pressione. Per pressione, l'Alluminio fuso verrà trasportato dal forno di mantenimento tramite il tubo montante in uno stampo ogni 3-5 minuti. Il tubo montante in ferro nella produzione tradizionale non può garantire la colata continua e l'alta qualità, quindi il Titanato di Alluminio ETK diventa il materiale ideale del tubo montante grazie al suo basso coefficiente di dilatazione termica, all'eccellente resistenza agli shock termici e all'assenza di bagnatura da parte del metallo fuso.

### ■ Specifiche :

Indice	Unità	Dati
Densità apparente	gr/cm <sup>3</sup>	3.3-3.5
Resistenza alla flessione	MPa	26-32
Porosità apparente	%	<8
Coefficiente di espansione termica (RT-1000°C)	$\times 10^{-6}/^\circ\text{C}$	0,5-1,5
Conducibilità termica (800°C)	W/mK	0,86

### ■ Dimensioni standard

Diametro esterno (mm)	Diametro interno (mm)	Lunghezza (mm)	Diametro flangia (mm)
90	60	950	115
90	60	1050	115
100	60	1050	130
100	70	800	140
116	80	950	178
100	80	1100	120
120	85	1090	160
120	90	875	178
132	100	1100	178

Nota: lo spessore consigliato deve essere di almeno 15-20 mm

■ **Imballaggio :** in cassa di legno standard su pallet di legno.

### ■ Vantaggi:

Basso coefficiente di espansione termica lineare.

Ottima resistenza agli shock termici.

Nessuna bagnabilità da parte dell'Alluminio fuso e di altri metalli fusi non ferrosi.

Eccellente resistenza alla corrosione.

