

Epoxies per Alte Temperature

UNIRE - COSTRUIRE - FARE TENUTA



LE EPOXIES PER ALTE TEMPERATURE DURALCO sono state sviluppate per aumentare le applicazioni dei sistemi epossidici, per impieghi da -70 a +370 °C. Le applicazioni comprendono: gli assemblaggi, le fusioni, le attrezzature, le ceramiche, ecc... **LE EPOXIES DURALCO** offrono una eccellente adesione ai metalli, ceramiche, plastiche ed hanno una grande resistenza a corrosione e proprietà dielettriche. **LE EPOXIES DURALCO, hanno trovato applicazione** per i motori ad alte prestazioni, strumentazione, pompe, elettrodomestici, ecc... Scegliere tra quelle che polimerizzano a temperatura ambiente, che rivestono, che impregnano, che possiedono alta conduttività termica oppure tra i gradi per ceramica o per fonderia. Scegliere un adesivo ceramico Cotronics per applicazioni che contemplino servizio continuo con temp. superiori a 370 °C.

ALTA CONDUTTIVITA' TERMICA

L'ADESIVO DURALCO 4400 è un sistema che polimerizza a temperatura ambiente con eccellenti capacità di unire. **DURALCO 4400** possiede una eccellente resistenza agli shock termici e flessibilità, per adattarsi a materiali di differente dilatazione e di alto flusso calorico. Le applicazioni comprendono: scarica calore elettrici, attacchi per serpentine di riscaldamento o di raffreddamento, ecc... In un caso, una giunzione tra vetro e ottone ha resistito per cinque cicli, dalla temperatura dell'azoto liquido, a 120 °C ed era ancora a tenuta di vuoto.

EPOXY A COMPONENTE UNICO

DURALCO 4420 può essere usato a temperature superiori dei 215 °C, basta per questo, una **SEMPLICE POLIMERIZZAZIONE A 120 °C**. **DURALCO 4420** garantisce un'aderenza eccellente a ceramiche, vetro, metalli, plastiche, mica, ecc..., mantenendo una grande resistenza elettrica e la capacità di unire materiali dissimili. Gli adesivi a componente unico, sono ideali per applicazioni di produzione.

BASSA VISCOSITA'

DURALCO 4460 è un'epoxy che permette applicazioni fino a 260 °C, dopo una **SOLA POLIMERIZZAZIONE A CALDO**. **DURALCO 4460** adesivo a **BASSA VISCOSITA'**, consente una **PENETRAZIONE** eccellente per impregnazioni, ceramiche, rivestimenti ed altre applicazioni. **DURALCO 4460** può essere usato come base per una formulazione personalizzata, tramite l'aggiunta dei Vs. elementi particolari. **DURALCO 4460** può dare linee di unione molto sottili, di 0,01 mm., con una resistenza di 1,4 kg/mm² a 200 °C. Una polimerizzazione seguente estende il suo impiego fino a 315 °C.

DURALCO 4461 è un grado a bassa viscosità come il 4460, ma offre il vantaggio di polimerizzare a temperatura ambiente e di essere ugualmente utilizzabile fino a 260 °C.

POLIMERIZZAZIONE A TEMPERATURA AMBIENTE

DURALCO 4525, è un adesivo con uno speciale sistema catalitico, per impieghi fino a 260 °C. Offre la capacità di lavorare ad alte temperature e la convenienza di POLIMERIZZARE A TEMPERATURA AMBIENTE. DURALCO 4525 viene impiegato per unioni ad alte prestazioni, tenute, rivestimenti, riparazioni, attrezzature e in sistemi di produzione nelle industrie degli elettrodomestici, della strumentazione, dei motori, chimiche, ecc... DURALCO 4525 ha caratteristiche di BASSA CONTRAZIONE, ECCELLENTE ADESIONE E BUONE PROPRIETA' ELETTRICHE. Può essere lavorato e resiste all'acido nitrico comune e alle soluzioni di acido cromico.

TEMPERATURE ULTRA

DURALCO 4700 & 4703 rappresentano la tecnologia PIU' RECENTE DELLE EPOXY PER ALTA TEMPERATURA. Esse offrono PROPRIETA' UNICHE grazie ad UN LEGAME INCROCIATO TRA POLIMERI ORGANICI-INORGANICI, e provvedono eccellente stabilità al calore, resistenza all'umidità e proprietà elettriche. Usare **DURALCO 4700** per unioni, riparazioni, stampi, ecc... che richiedono 315 °C. Usare **DURALCO 4703** per adesivi a temperature più alte e necessità per utensili. E' un sistema a due componenti che polimerizza a 120 °C, con possibilità di lavorare per tempi brevi a 400 °C.

Disponibilità

# Cat.	4400	4420	4460	4461	4525	4700	4703
--------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Kit di prova

Gallon

5 Gallons/Gallon

Tutti i materiali DURALCO sono forniti alla rinfusa oppure in convenienti kits premisurati e a basso costo, da 10 a 100 grammi per pacco. Semplicemente mescolare ed usare. Economico, non è necessario pesare o misurare.

I kit di prova contengono 1 pint di resina e di induritore.

Proprietà

Prodotti DURALCO	4400	4420	4460	4461	4525	4700	4703
Prestazioni	205 °C Alta cond. termica	220 °C Solo compon.	290 °C Bassa viscos.	260 °C Bassa viscos. polim. T.A.	260 °C Polim T.A.	315 °C Alta temp.	370 °C Temp. ultra
Densità	2,2	1,2	1,6	1,2	1,9	1,94	1,80
Durezza Shore D	82	75	80	75	80	94	95
Resistenza a trazione Kg/mm ²	4,9	4,9	7,25	6,7	7,0	7,8	8,3
Conduktività termica BTU in/Hr °F Ft ²	17	8	4	4	13	13	18
Dilatazione termica 10 ⁻⁵ /°C	1,7	4,5	6,4	6,4	6,4	6,4	6,8
Resistenza dielettrica Volts/mil	625	450	555	500	500	555	500
Resistività (volume) Ohm/cm	10 ¹⁵	10 ¹⁰	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁵	10 ¹⁶	10 ¹⁴
Calore di distorsione °C	170	175	260	210	250	300	320
Viscosità cps	spalm.	spalm.	600	600	spalm.	spalm.	spalm.
Fattore di dissipazione 100 kc	0,008	0,010	0,015	0,015	0,010	0,010	0,02
Costante dielettrica a 100 kc	6,8	3,8	4,15	4,10	3,5	3,5	3,5
Allungamento %	3	3	5	5	2	1	2
Stabilità termica 1000 hr a 200 °C %	0,60	0,60	0,1	0,2	0,05	0,02	0,02
Contrazione % max	0,4	0,2	1,0	1,0	0,2	0,2	0,2
Assorbimento umidità 30 giorni a 50 °C	0,05	0,05	0,1	0,15	0,02	0,02	0,015
Componenti	2	1	2	2	2	2	2
Polimerizzazione hr/Temp. °C	16/T.A.	1/100	2/105	16/T.A.	16/T.A.	2/105 e 4/180	2/105 e 4/180

Adesivi di Livello Industriale

RESBOND 4535

Adesivo strutturale a prova di vibrazioni

RESBOND 4535 Adesivo strutturale a prova di vibrazioni, possiede una grande capacità di unione, resistenza allo scagliamento ed all'impatto, con la convenienza di polimerizzare a temperatura ambiente. Basta semplicemente mescolare in parti uguali, la base Resbond 4535 con l'Induritore e applicare. In 8/10 ore, si può ottenere una solidità sufficiente per la manipolazione. La polimerizzazione può essere accelerata con un leggero riscaldamento.

Possiede resistenza allo shock termico, buona flessibilità, bassa contrazione ed eccellenti proprietà elettriche. Resiste alla maggior parte dei composti chimici e dei solventi.

RESBOND 4535 viene usato per unioni ad alte prestazioni, nelle industrie; degli Elettrodomestici, Aerospaziale, Automobilistica, Elettronica, della Strumentazione, dei Motori, per gli impianti chimici di processo, ecc...

4535-1	Pint	kit di prova
--------	------	--------------

4535-2	Gallon	kit
--------	--------	-----

RESBOND 4537

Epoxy per alte temperature a reazione rapida

RESBOND 4537 Epoxy ed Adesivo per alta temperatura a reazione rapida è stato ora reso possibile dall'uso del nuovo sistema catalitico Cotronics. Mescolare semplicemente in parti uguali, Resbond 4537 Base e l'induritore. Resbond comincia a reagire dopo 5 minuti e una resistenza di manipolazione si ottiene in 15-30 minuti. Una resistenza di unione di 2,1 kg/mm², tra acciaio e acciaio, si può ottenere facilmente in poche ore.

Il particolare sistema Resbond 4537 provvede proprietà alle alte temperature, senza sviluppare i cattivi odori, normalmente associati alle Epoxy a reazione rapida. Resbond 4537 è stato usato per unioni per alte prestazioni, per ceramica, tenute, rivestimenti, riparazioni, fusioni, attrezzi, negli elettrodomestici, strumentazione, motori, impianti chimici di processo, ecc... Resbond 4537 è estremamente attivo dovrebbe pertanto essere preparato in piccole quantità, 5-50 grammi per volta.

4537-1	Pint	kit di prova
4537-2	Gallon	kit



DURALCO 4538

Teflon adesivo per alte temperature

Duralco 4538 è un'Epoxy flessibile per alte temperature un composto adesivo adatto ad essere impiegato a 230 °C. Unisce metalli dissimili.

Duralco 4538 provvede un isolamento di Classe H ed è stato collaudato per 1000 ore a 230 °C. Questo ne fa un materiale ideale per alte temperature.

La flessibilità del DURALCO 4538 ne permette l'applicazione in caso di shock termici e di resistenza alle vibrazioni per impieghi nell'industria elettronica, dei compositi, dei trasformatori, della torcitura, ecc... DURALCO 4538 non rammollisce alle alte temperature, unisce con successo teflon alla ceramica e sopporta cicli termici da -40 a +150 °C. **Duralco 4538** polimerizza in 16-24 ore a temperatura ambiente. Questo tempo viene di molto ridotto se si applica un leggero riscaldamento.

4538-1	Pint	kit di prova
4538-2	Gallon	Kit

Prodotto	4535	4537	4538
Temperatura max °C	230	230	230
Densità	1,12	1,5	1,12
Durezza Shore	A60-A80	D 60	A60-A80
Res. a trazione Kg/mm ²	4,2	4,2	4,2
Cond. term. BTU in/Hr °F Ft ²	7	7	7
Dilataz. termica 10 ⁻⁵ /°C	3,4	3,4	3,4
Resist. Dielettrica Volts/mil	450	450	450
Resistività Ohm/cm	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴
Calore di distorsione °C	100	200	100
Viscosità cps	10.000	10.000	10.000
Fattore di dissipazione 100 kc	0,015	0,010	0,015
Cost. Dielettrica 100 kc	3,5	3,5	3,5
Allungamento %	12	2	12
Stabilità termica % 1000 ore a 200 °C	0,5	0,1	0,5
Contrazione % max	0,2	0,2	0,2
Assorbimento umidità % 30 giorni a 50 °C	0,2	0,2	0,2
Componenti	2	2	2
Rapporto di miscela	100/100	100/100	100/120
Tempo di polimerizzazione ore a temperatura ambiente	16	4	16

Epoxyes per Impieghi 315 - 370 °C

DURALCO 4460

EPOXY A BASSA VISCOSITA'

Duralco 4460 è un epoxy che dopo una polimerizzazione molto semplice, a caldo, offre capacità di lavoro a 260 °C.

L'adesivo **Duralco 4460 LOW VISCOSITY** provvede una eccellente penetrazione per impregnazioni, rivestimenti ed altre applicazioni.

Duralco 4460 può essere usato come impregnante per la chiusura delle superfici porose.

Duralco 4460 consente linee di unione estremamente sottili, di 0,01 mm. con una resistenza di 1,4 kg/mm² a 205 °C . Una postpolimerizzazione ne consente l'uso fino a 315°C.

Duralco 4460-1	Pint	kit di prova
Duralco 4460-2	Gallon	kit

DURALCO 4700

Per temperature "ultra" 315 °C composto Adesivo e ceramico

Duralco 4700 rappresenta L'EVOLUZIONE nella tecnologia delle EPOXY PER ALTE TEMPERATURE.

Duralco 4700 possiede proprietà particolari, che derivano dal LEGAME INCROCIATO TRA POLIMERI ORGANICI-INORGANICI.

Duralco 4700 possiede una eccellente stabilità al calore, all'umidità, ai composti chimici , ai solventi ed ha resistenza elettrica. Usare Duralco 4700 per giunzioni, ceramiche, riparazioni, stampi, ecc... e per applicazioni che richiedano in generale 315 °C in esercizio.

Duralco 4700-1 Pint kit di prova

Duralco 4700-2 Gallon kit



4703 ADESIVO PER TEMPERATURE ALTISSIME

e composto per attrezzature

PER IMPIEGHI A 315 °C

Duralco 4703 è formulato con rinforzi metallici e fibre ceramiche (esenti da amianto), combinati con lo speciale sistema Cotronics per alte temperature, provvedendo una migliore stabilità alle alte temperature.

Duralco 4703 manterrà l'85 % della sua resistenza a trazione, dopo 1000 ore di servizio a 260 °C. Possiede una forza legante di 2,1 kg/mm² a temperatura ambiente e 0,84 kg/mm² a 260 °C.

Duralco 4703 è l'ideale per stampi ed attrezzature di Formatura sottovuoto, Trafile di estrusione, Stampaggio ad iniezione, Stampi per formatura per impieghi fino a 315 °C. Può essere lavorato con tolleranze molto ristrette. **Duralco 4703** resiste alla maggior parte dei composti chimici e solventi, non è un conduttore elettrico.

Duralco 4703 è adatto per riparazioni ad alta temperatura e per la ricostruzione di particolari consumati o rotti, stampi, attrezzature, ecc...

Duralco 4703-1 Pint kit di prova

Duralco 4703-2 Gallon Kit



Temperatura max °C	4460	4700	4703
	290	315	370
Densità	1,6	1,9	1,8
Durezza Shore D	80	94	95
Resistenza a trazione kg/mm ²	7,3	7,7	8,3
Cond. Termica BTU in/Hr °F Ft ²	4	13	18
Dilataz. Termica 10 ⁻⁵ /°C	6,4	6,4	6,8
Resistenza Dielettrica Volts/mil	555	550	500
Resistività (volume) Ohm/cm	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁴
Calore di distorsione °C	260	300	320
Viscosità cps	600	Spalm.	Spalm.
Fattore di dissipazione 100/kc	0,015	0,010	0,02
Cost. Dielettrica a 100 kc	4,15	3,5	3,5
Allungamento %	5	2	2
Stab. termica 1000 Hr a 200 °C	0,1%	0,02%	0,015%
Contrazione % max	1,0	0,2	0,2
Assorbimento umidità % in 30 giorni a 50 °C	0,1	0,02	0,015
Componenti	2	2	2
Rapporto di mescola	100/80	100/28	100/22
Hr per polimerizzare a 105 °C	2	2	2
ed a 175 °C	-	4	4

Si Usano Fino a 260 °C - Polimerizzano a Temperatura Ambiente

DURALCO 4525

Lo speciale catalitico Cotronics DURALCO 4525, fornisce le più alte proprietà ad alta temperatura, ottenibili con una polimerizzazione a temperatura ambiente.

Non più trattamenti complicati e lunghi.

DURALCO 4525 provvede il più basso assorbimento di umidità, bassa contrazione, eccellenti proprietà elettriche e di adesione. Può essere lavorato e resiste ai più comuni composti chimici e ai solventi. DURALCO 4525 non contiene solventi o sostanze volatili (100% reattivo).

DURALCO 4525 è impiegato per giunzioni, tenute, rivestimenti ad alte prestazioni, per riparazioni, fusioni, attrezzature, per gli elettrodomestici, la strumentazione, i motori, i processi chimici, gli impianti, ecc...

DURALCO 4525 offre resistenza alla corrosione ed è stato diffusamente sperimentato con Acido Cloridrico, Fosforico, Solforico e Nitrico e con soluzioni Caustiche e di Ossidi Cromici.

Pint kit di prova

Gallon kit

DURALCO 4461

Epoxy per alte temperature, rivestimento, impregnante ed adesivo.

La resina epossidica COTRONICS, per 260 °C, l'unica che polimerizza a temperatura ambiente, è stata modificata al fine di provvedere un sistema solido al 100% a bassa viscosità, ottenendo un rivestimento con resistenza elettrica e alla corrosione.

DURALCO 4461 non contiene solventi ne sostanze volatili.

DURALCO 4461 è stato impiegato come impregnante per spirali, avvolgimenti, materiali porosi, ecc... Usando DURALCO 4461, è stato possibile unire un trasduttore per alte temperature, ad un serbatoio, con uno spessore di unione di 0,01 mm.

Pint kit di prova

Gallon kit



Temp. max °C	4525	4540	4461
	275	260	260
Densità	1,9	1,9	1,2
Durezza Shore D	80	80	75
Res. Trazione Kg/mm ²	7	7	6,7
Cond. Term. BTU in/Hr°F Ft ²	13	50	4
Dilatazione Termica 10 ⁻⁵ /°C	6,4	8	6,4
Resist. Dielettrica Volts/mil.	500	250	500
Resistività Ohm/cm	10 ¹⁵	10 ⁹	10 ¹⁶
Calore di distorsione °C	270	225	210
Viscosità cps	spalm.	spalm.	600
Fattore di dissipaz. 100 kc	0,010	N.A.	0,015
Cost. Dielettrica a 100 kc	3,5	N.A.	4,10
Allungamento %	2	1,2	5
Stabilità termica 1000 Hr a 200 °C	0,05	0,05	2
Assorbimento umidità Contrazione % Max	0,2	0,1	1
giorni da 50 °C %	0,02	0,2	0,15
Ore di polimerizzazione a temperatura ambiente	16	16	16
Componenti	2	2	2
Rapporto di mescola	100/8	100/9	100/17

Kits "EPOX-EEZ" dimensioni per l'impiego

I kits premisurati, più sicuri e convenienti, che siano mai stati realizzati

EFFICIENTE - EFFICACE - NESSUN ERRORE O POLIMERIZZAZIONE INCOMPLETA

CONFEZIONI PREMISURATE ("EPOX-EEZ") in kits facili da usare, sicuri ed economici.

Kits a misura per ogni utilizzatore "EPOX-EEZ", sono disponibili su richiesta, per la maggior parte delle Epoxies Cotronics.

LE RESINE "EPOX-EEZ" sono premisurate e fornite in **una speciale confezione in plastica, dove si effettua anche la mescolazione**. Gli indurenti sono forniti in siringhe, **il sistema migliore per ottenere l'accuratezza del risultato. Basta iniettare il contenuto di una siringa in un vasetto di resina - mescolare - ed applicare**. E' il sistema più economico, sicuro e facile. Più di un milione di unità usate finora per applicazioni dentali critiche.

# Cat.	Sistema epossidico	Misura/conf. Volume
EE 128-25	Legante termico (x)	25 grammi
EE 132-10	Base Alluminio (x)	10 grammi
EE 132-25	Base Alluminio (x)	25 grammi
EE 861-20	Bassa Viscosità (x)	20 grammi
EE4460-10	Bassa Viscosità/Alte Temperature (xx)	10 grammi
EE4540-25	Legante termico (x)	25 grammi
EE4525-10	Appl. Generiche (x)	10 grammi
EE4525-25	Appl. Generiche (x)	25 grammi
EE4525-50	Appl. Generiche (x)	50 grammi
EE4700-10	Temp. ULTRA (xxx)	10 grammi
EE4700-25	Temp. ULTRA (xxx)	25 grammi
(xx) Polimerizzazione in 4 Hr a 105 °C, migliora se seguono 4 Hr a 175 °C		
(xxx) Polimerizzazione in 4 Hr a 105 °C, devono però seguire 4 Hr a 175 °C		

Solventi - Flessibilizzanti - Diluenti - Libera stampi

105 RS - 1

SOLVENTE RESBOND: formulato specialmente per rendere rapido il lavoro di depurazione per Epoxies, Resine, Indurenti e sistemi non polimerizzati. Completamente biodegradabile e sicuro per l'ambiente. Nessun cattivo odore. Non contiene sostanze aromatiche, solventi clorinati, caustici, ecc...

105 RP - 1

PREPARATORE DI SUPERFICI RESBOND: Il detergente e preparatore di superfici Resbond, elimina i grassi, gli oli, ecc... con un solvente completamente biodegradabile e sicuro per l'ambiente. Additivi speciali preparano la superficie per migliorare la forza di adesione.

105 RF - 1

FLESSIBILIZZANTE RESBOND: può essere aggiunto ad ogni Epoxy Cotronics o a ogni composto a base Epoxy per migliorare la flessibilità dei sistemi polimerizzati. Conferisce forza di unione, resistenza agli shock termici e agli urti. Può essere aggiunto alle resine e indurenti premiscelati, fino al 30% in peso. Comunque, l'impiego di alte concentrazioni di flessibilizzante, riducono i limiti massimi di temperature d'impiego del sistema epossidico.

105 RT - 1

DILUENTE RESBOND: questi sono liquidi reattivi a bassa viscosità che possono essere aggiunti agli adesivi Cotronics a base Epoxy, fino al 20% in peso. I diluenti Resbond, riducono la viscosità e migliorano la fluidità per applicazioni speciali. Con grandi aggiunte di diluente Resbond, ci si deve aspettare una riduzione dei limiti massimi di temperature d'impiego.

101 MR

101 MR SPRAY: si tratta di un composto spray facile da usare, libera stampi in generale, per applicazioni di sviluppo e di produzione. Lavora sia con gomma liquida Replicast che con le Epoxies o le ceramiche colate. Uno spruzzo leggero di 101 MR è l'ideale per la maggior parte delle applicazioni. Viene fornito in convenienti flaconi spray. **NON CONTIENE FLUOROCARBONIO.**

Epoxy e Stucchi per Alte Temperature

COMPOSTI COLABILI AD ALTE PRESTAZIONI

Per Applicazioni Elettroniche

DURABOND 7035 - 260 °C

Stucco epossidico alluminio metallico

Durabond 7035 è uno stucco alluminio metallico attivo, formulato per i sistemi epossidici esclusivi Cotronics, che polimerizzano a 260 °C. Non sviluppa cattivi odori, solventi o sostanze volatili. E' reattivo al 100%.

Per usare Durabond 7035, stucco epossidico a base alluminio, per 260 °C, basta stendere una affianco all'altra lunghezze uguali di Parte A e di Parte B, quindi mescolare.

Usarlo per riparazioni durature, prese, perdite, per il riempimento di fori e per attrezzature di laboratorio.

Durabond 7035, forma **UN COMPOSITO DI ALLUMINIO AD ALTA RESISTENZA**, resistente alla maggior parte dei composti chimici ed ai solventi.

# Cat.	Misura
7035-1	Kit dispensatore
7035-2	Confez. da 1 pinta



DURABOND 7037 - 205 °C STUCCO EPOXY ALLUMINIO LAVORABILE E DI RAPIDO UTILIZZO

Durabond 7037 è uno stucco alluminio metallico attivo, formulato per il sistema epossidico esclusivo Cotronics di rapido utilizzo a 205 °C. Non sviluppa cattivi odori, solventi o sostanze volatili. E' reattivo al 100%.

Riparazioni per impieghi fino a 205 °C si possono ora realizzare utilizzando il DISPENSATORE DURABOND. Basta stendere in lunghezze uguali DURABOND 7037 RESIN e HARDENER su di una superficie adatta, mescolare ed usare.

La presa comincia dopo 10 minuti e la maggior parte delle riparazioni, possono essere usate nel giro di 1 ora. Se necessario, un leggero riscaldamento, può accelerare la polimerizzazione.

# Cat.	Misura
7037-1	kit dispensatore
7037-2	Confez. da 1 pinta

DURABOND 7036 - 205 °C

Stucco epossidico ceramico a utilizzo rapido

Durabond 7036, si basa sul sistema epossidico esclusivo

Cotronics, di utilizzo rapido a 205 °C, completato da riempimenti ceramici attivi. Non sviluppa cattivi odori, solventi o sostanze volatili. E' reattivo al 100%.

Per usare Durabond 7036, stucco epossidico a base di allumina ceramica per 205 °C, basta stendere lunghezze uguali di Parte A e Parte B e mescolare. **Durabond 7036 fa presa in 10 - 60 minuti.**

Grande per riparazioni rapide, giunzioni, riempimenti, tenute, ecc...

DURABOND 7036 offre una resistenza eccellente a corrosione ed ai solventi, alta resistenza elettrica e buona adesione alla ceramica, vetro, metallo, plastica, ecc...

# Cat.	Misura
7036-1	Kit dispensatore
7036-2	Confez. da 1 pinta



DISPENSATORI DISPONIBILI

Dispensatori in plastica inerte, rendono facile il lavoro, usando epoxies, ceramiche, adesivi, composti colabili, paste di stagnatura, lubrificanti, ecc...

Basta riempirli, usarli e poi scartarli. Raggiungono e dispensano zone difficili da raggiungere. Procurano una economia nuova.

108D-15C	Conf. 6 siringhe da 15 cc (Apertura 3,2 mm)
108D-60C	Conf. 6 siringhe da 60 cc (Apertura 6,3 mm)
1 08D-11 oz	Conf. 6 dispensatori da 11 onces (Si adatta ai distributori standard)

Vernici Resistenti al Calore

BASTA VERNICIARE, FERMA LA CORROSIONE A FREDDO



Rivestimento con DURALCO 200 dati di ossidazione statica

Base temp. C	Acc. dolce 540	Acc. inox 870	Hastelloy 1100
Non rivest.			
24ore	-50,0	-5,0	-2,0
Rivestito			
500 ore	+1,0	+2,1	+2,0
1000 ore	+1,5	+3,0	+2,5
1500 ore	+1,7	+3,1	+2,6

cambio in peso in milligrammi/cm²

DURALCO 200 - ALLUMINIZZANTE 1100 °C

DURALCO 200 trasferisce uno strato di **ALLUMINIO ATTIVO** sulle superfici metalliche, dando a queste una **ECCELLENTE RESISTENZA** all'umidità e alle atmosfere saline, ai gas di combustione esausti, agli ambienti corrosivi, ai solventi organici e offre anche protezione galvanica.

DURALCO 200 non è una vernice e non contiene SILICONE o LEGANTI ORGANICI che si decompongono col calore.

PROTEZIONE PER: marmitte, boilers, motori aerei, scambiatori di calore, impianti chimici di processo, impianti elettrici esterni ed altri impianti. **CONCEPITO SOPRATUTTO PER:** impiego con **METALLI FERROSI**, ma ha avuto successo **PREVENENDO LA CORROSIONE PER PUNTI E L'EROSIONE** di Alluminio e leghe simili.

Ora in una nuova vernice , facile da usare, prevista per essicare a temperatura ambiente.

Acciaio inox 230 - Vernice resistente a calore e a corrosione

APPLICATA, ESSICA A TEMPERATURA AMBIENTE

Ora, i metalli ferrosi e non ferrosi, il vetro, le ceramiche, ecc... possono avere **LA RESISTENZA A CORROSIONE DELLO ACCIAIO INOX** tramite un semplice processo di verniciatura.

DURALCO 230 si applica su superfici pulite con un pennello, via spray, oppure per immersione. L'essiccamento in aria o con un leggero riscaldamento, garantiscono una resistenza alla corrosione fino a temperature superiori di 815 °C.

DURALCO 230 ACCIAIO INOX LIQUIDO è formulato da **polveri in acciaio inox che hanno subito un processo particolare** e da speciali leganti inorganici. Questa formula unica, tende a prevenire la diffusione dei gas corrosivi attraverso il rivestimento.

DURALCO 230 provvede protezione fino a 815 °C in aria e fino a 1200 °C a contatto di atmosfere riducenti. Ha una eccellente resistenza agli shock termici. Duralco 230 ha superato **il collaudo con spray di sali per 2000 ore**. Ha resistito a migliaia di **CICLI TERMICI A 870 °C**.

Proprietà: 230

Colore	Grigio, semibrillante
Temp. max di impiego	815 °C Ossidante 1205 °C Riducente
Densità a secco	5
Porosità	1 % max
Coeff. di dilatazione	13 x 10 ⁻⁶ /°F
Conduttività elettrica	Conduttivo

Disponibilità

# Cat.	Pinte	Quarti	Galloni
200 Alluminizzante			
200 Diluente			
230 Acciaio inox			
230 Diluente			

COPERTURA: 9,5 - 19 metri² / Gallone

Vengono fornite istruzioni complete per l'applicazione

DURALCO 250 - USARE SU GRAFITE FINO A 1100 °C

DURALCO 250 provvede uno strato di **CARBURO DI SILICIO** aderente alla superficie della grafite. Duralco 250 si applica con un pennello, per via spray o per immersione. Quindi essiccato in aria e di seguito polimerizzato a 120 °C , **da protezione fino a temperature superiori a 1100 °C**. La grafite non rivestita, può essere usata in aria o in atmosfera ossidante fino a circa 425 °C. **Al di sopra di questa temperatura, la grafite BRUCIA RAPIDAMENTE, FORMANDO BISSIDO DI CARBONIO E SI DISINTEGRA.**

Sono stati sviluppati costosi rivestimenti di carburo di silicio, depositati via vapore, per prevenire questa ossidazione. Ora, **DURALCO 250 può provvedere a questa PROTEZIONE CON CARBURO DI SILICIO, realizzabile in casa.**

LE APPLICAZIONI comprendono: componenti di forni, vaschette di sinterizzazione, elettrodi, elementi riscaldanti, stampi di fonderia, semi-conduttori, strumentazione, ecc...

DURALCO 252 - RIVESTIMENTO VETRO CERAMICO COME PORCELLANA

DURALCO 252 è un rivestimento vetro-ceramico unico a base silicio, che si applica come una vernice e polimerizza a temperatura ambiente. Tra 540 e 760 °C circa, si forma uno strato vetro-ceramico simile alla porcellanizzazione.

Il rivestimento vetro-ceramico **DURALCO 252** **provvede una grande resistenza alla corrosione in temperatura, alla erosione e superfici di metallo-ceramiche resistenti alla umidità, ecc...**

252 è stato usato per forni, essicatoi, sistemi di scarico, scambiatori di calore, apparecchiature elettriche, rivestimenti vetrosi per isolatori ceramici, ecc... così come per tenute per elementi riscaldanti elettrici e termocoppie.



DURALCO 254 - RIVESTIMENTO COMPOSITO ACCIAIO INOX – VETRO

DURALCO 254 è un rivestimento vetroso esclusivo, per alte temperature con base acciaio inossidabile, per protezione di tutte le superfici metalliche.

DURALCO 254 si applica con un pennello, per via spray, oppure per immersione e polimerizza a temperatura ambiente. Alla temperatura di 540 °C si forma un composito vetroso che permette un uso continuo alle temperature di almeno 980 °C.

Le applicazioni con **DURALCO 254** comprendono protezioni all'ossidazione e alla corrosione di bruciatori, elementi riscaldanti, sistemi di scarico, e per impieghi ad alte temperature nelle industrie automobilistiche ed aeree.

DURALCO	250	252	254
Costituenti	Carburo di Silicio	Vetro - Ceramica	Vetro - Acc. Inox
Temp. d'impiego °C	1100	980	980
Atmosfere	Ossidante, Vuoto Inerte o Riducente	Ossidante, Vuoto o Riducente	Ossidante o Riducente
Durata del rivestimento	6 mesi	6 mesi	6 mesi
Copertura	19 m2/gallone	19 m2/gallone	19 m2/gallone
Spessore rivestimento mm.	0,15-0,25	0,05-0,15	0,05-0,15
	Prezzo/Kit	Prezzo/Kit	Prezzo/Kit
Pint			
Quart			
Gallon			